



WINTRADE S.r.l.
CHROME PLATED BARS • STEEL TUBES • SPECIAL STEELS

HSW[®]46

Barra cromata ad alta lavorabilità

Normativa di riferimento EN 10277-3:2008

Resistenza alla corrosione

ISO 9227 NSS Rating 9 $\varnothing < 20 \text{ mm} = 120 \text{ h}$ $\varnothing \geq 20 \text{ mm} = 200 \text{ h}$

Composizione chimica

C	Mn	Si	P	S	Ni	Nb	Ca	Cu	Cr
0,42±0,50	0,50±1,10	0,00±0,40	0,00±0,06	0,15±0,35	0,00±0,40	0,00±0,025	0,00±0,030	0,00±0,10	0,00±0,40

Caratteristiche meccaniche a temperatura ambiente

Diametro \varnothing mm.	Rp0,2 min. N/mm ²	Rm N/mm ²	A min. %	AvRT J	HB
≤10	570	740 ÷ 980	5		224 ÷ 295
10< \varnothing ≤16	470	690÷930	6		210 ÷ 278
16< \varnothing ≤40	400	590÷760	7		175 ÷ 225
40< \varnothing ≤63	380	580÷730	8		172 ÷ 216
63< \varnothing ≤100	340	560÷710	8		166 ÷ 211
100< \varnothing ≤180	340	560÷710	8		166 ÷ 211

Tolleranza: ISO f7

Gamma di produzione: diam. 2 - 180 mm

Rugosità superficiale: Ra - max. 0,20 μm (statistical average 0,05 – 0,15 μm)

Spessore cromo: $\varnothing < 20 \text{ mm} = \text{min. } 15 \mu\text{m}$ $\varnothing \geq 20 \text{ mm} = \text{min. } 20 \mu\text{m}$

Durezza cromo: min. 900 HV 0,1

Proprietà generali ed applicazioni

HSW[®]46 Acciaio ad alta lavorabilità cromato.

Le ottime caratteristiche di lavorabilità unite alle buone caratteristiche meccaniche, permettono una vasta gamma di applicazioni nel campo della pneumatica e oleodinamica.

HSW[®]46 può sostituire molti acciai, per esempio il C45. I fattori determinanti sono la migliore lavorabilità che si traduce in un considerevole risparmio di tempo ed utensili, aumentando così la PRODUTTIVITA' e riducendo i COSTI.