



WINTRADE S.r.l.
CHROME PLATED BARS • STEEL TUBES • SPECIAL STEELS

TUBI LAMINATI A CALDO E LEVIGATI

Diametro interno	Diametro esterno																		
	177,8	193,7	203	219,1	229	244,5	254	273	298,5	323,9	343	355,6	368	406,4	419	457,2	508	558,8	609,6
140	*	*	*	*															
145	*	*	*																
150		*	*	*		*													
155	*	*	*	*															
160		*	*	*	*	*	*												
165		*	*	*	*														
170		*	*	*	*	*													
175		*	*	*	*														
180			*	*	*	*	*												
185				*	*	*	*												
190					*	*	*												
200					*	*	*	*	*										
205								*											
210						*	*	*	*										
220						*	*	*	*										
225						*	*	*	*										
230							*	*	*	*									
235							*	*	*										
240								*	*	*									
250								*	*	*									
260								*	*		*								
270								*	*										
280									*	*	*	*							
290									*										
300									*	*	*	*	*						
320											*	*	*						
340													*	*					
350													*	*	*				
360													*	*					
380													*	*					
400															*	*			
450																*	*		
500																	*	*	*

* = disponibilità

Analisi chimica del materiale (analisi di colata)

Acciaio	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Al %
ST 52	< 0.22	< 0.55	< 1.60	< 0.025	< 0.025	> 0.020

è ammissibile l'aggiunta di microelementi leganti.

Caratteristiche meccaniche

Acciaio	Carico di rottura (Rm) N/mm2	Carico di snervamento (Rp) N/mm2	Allungamento %
ST 52	≥ 580	≥ 420	≥ 10

tolleranze e finiture superficiali

Diametro esterno:	Laminato a caldo
Diametro interno:	ISO H8
Rugosità D.I.	RA max 0,4 μ